

LORD® LokRelease™ 237 水性脱模剂

技术说明书

LORD® LokRelease™ 237水性脱模剂是一种基于PDMS改性的快速固化脱模剂, 专为成型弹性体而设计, 包括EPDM橡胶、天然橡胶、丁腈橡胶、氯丁橡胶、氟碳弹性体和其他硫化或过氧化物固化弹性体。它可在模压弹性体高达400°F (204°C)时使用。

LORD LokRelease 237脱模剂是一款半永久性脱模剂, 适用于多种稀释倍数。该水性脱模剂提供防粘涂层, 可快捷而轻松地去除模具中的工件。

特征和优点:

提高工艺效率 – 能快捷而轻松地取出工件; 确保较少的模具清理时间, 和拥有更长的生产时间; 提高众多工艺的模塑效率, 包括注塑, 模压和转移模塑。

	纯弹性体	弹性体-金属
注塑	•	•
模压	•	•
转移	•	•

改善外观 – 减少粘模造成的缺陷。

环保 – 水性涂料每次涂敷有多次脱模周期。

使用方法:

表面处理 – 涂敷前去除残留脱模剂和其它污染物, 以便提高粘附性和耐久性。采用轻磨(塑料)珠或干冰喷砂法。

分装 – 当使用新的容器分装或储存材料时可使用不锈钢或塑料设备。需要对LORD LokRelease 237进行重新包装的情况下, 应使用水清洁设备。

涂敷 – LORD LokRelease 237脱模剂必须应用于预热超过250°F (121°C) 的模具表面, 以使水分迅速干燥。在使用前必须将模具表面预热到固化温度, 以确保涂层均匀。

使用细密的喷雾涂敷脱模剂。在热模具表面涂敷三层浅色涂层, 保证每层涂层有时间进行干燥。应避免大量使用导致LORD LokRelease 237脱模剂涂层在模具中形成积聚或凝滞的情况, 因为这将导致涂层不均匀。使用细密的喷雾有助于防止在模具中形成积聚或凝滞。

如果需要稀释, 使用去离子水。

典型特性*	
外观	白色液体
密度 lb/gal (g/cm³)	8.34 (1)
分散介质	水

*典型数据不可作为产品标准之用。

干燥/固化 – 根据时间-温度关系图固化脱模涂层。测量模具表面以确定实际表面温度，可以确保准确确定固化时间。

小型手工模具、加热压板模具或较低的成型温度可能需要更长的固化时间。大量使用水性脱模剂会冷却模具表面，导致涂层不均匀。

厚、不均匀的涂层可能无法充分固化，可能更容易出现流动、弹性体结合差和大量转移到模压产品上。

若注塑后出现点状粘着，可在粘着部位直接喷涂LORD LokRelease 237 脱模剂，待固化时间后再进行补模。

清理 – 如有必要，可通过轻磨（塑料）珠或干冰喷砂去除模具表面的脱模剂涂层。

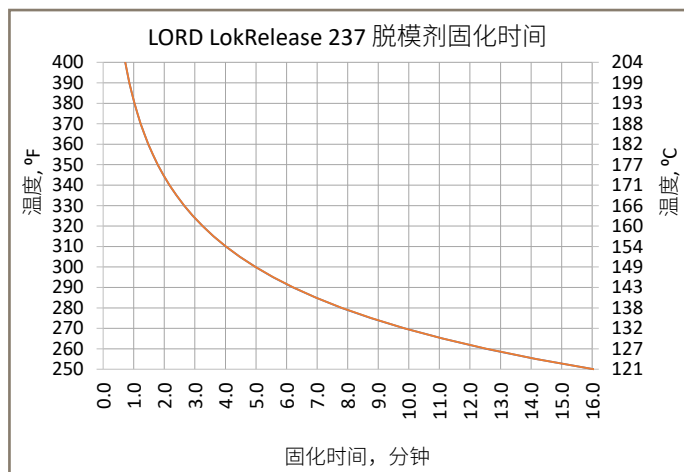
保质期/储藏要求：

自生产之日起，保质期为2年，但是收货人必须使用出厂未开封的原装容器，且保存在室温低于27°C (80°F)的环境下。如果产品在运输途中或储存过程中发生冻结，在使用前必须确保产品完全解冻至室温。不使用时，请密封容器。

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker Lord) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。



本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，派克洛德无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适用性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试，独自负责就系统和组份作出最终选择，并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面，遵循适用的行业标准，并遵循当前产品目录中关于产品的信息，以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上，派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项，用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理可预见用途适用且信息完备。

©2023 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准，恕不另行通知，亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS4478C 05/23 Rev.5



Parker Lord
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.Parker.com/EPM

派克洛德中国
中国(上海)自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361